

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

На лом черных металлов на площадках ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»

Габаритные лом и отходы

Вид ТУ ПСКОВВТОРМЕТ	Вид по ГОСТ 2787-75, ТУ потребителя	Состав, описание, засоренность лома и отходов черных металлов	Максимальные Габариты, толщина (мм), масса, засоренность
ЗА ГОСТ	1А-5А, 3А1, 3А2, 3АТ Согласно ТУ ОАО Северсталь, ООО ОМЗ- Литейное производство	<u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u> 1. Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых а/машин, платформ, прицепов и т.п. 2. Выштамповка «новая» или с налетом ржавчины. <u>Не допускается:</u> 1. Трубы с диаметром более 150мм (при диаметре более 150мм трубы должны быть разрезаны по образующей или сплющены), арматура, проволока, канаты. 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Наличие оцинкованных, луженых, хромированных, никелированных и эмалированных лома и отходов. 4. Лом, смешанный со стружкой. 5. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл. 6. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, не разделанных автомобильных мостов. 7. Наличие агрегатов (моторных блоков, роторов, насосы, редукторов и т.п) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии.	1. Размеры строго 800*500*500мм, толщина от 4 мм и более, вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг. 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5%
	3А	1А-5А, 2АФ, 2АШ, 3АС, 2Б1-5Б1, 2Б2-5Б2, 2Б3-5Б3, 2Б4-5Б4, 2Б5-5Б5, 2Б8-5Б8, 2Б10-5Б10, 2Б13-5Б13, 2Б14-5Б14, 2Б18-5Б18, 2Б23-5Б23, 3Б-11, 3Б-8, 3Б-13, 5АТ Согласно ТУ ОАО БМЗ, ОАО	<u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u> 1. Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых а/машин, платформ, прицепов, швеллера, уголки, двутавры, листовое железо, трубы с толщиной стенки от 4мм и диаметром до 150мм и т.п. 2. Выштамповка «новая» или с налетом ржавчины от 4мм и более. 3. Габаритные подшипники, буксы, коленвалы, распредвалы, т.е. идентичные 3Б2,3. <u>Не допускается:</u> 1. Трубы с диаметром более 150мм (при диаметре более 150мм трубы должны быть разрезаны по образующей или сплющены), проволока, канаты, троса 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Наличие оцинкованных, луженых, хромированных, никелированных и эмалированных лома и отходов.

	Северсталь, ЗАО МЗ Петросталь, ООО ОМЗ- Спецсталь	<ol style="list-style-type: none"> 4. Лом, смешанный со стружкой. 5. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл. 6. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, не разделанных автомобильных мостов. 7. Наличие агрегатов (моторных блоков, роторов, насосы, редукторов и т.п) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии. 8. Арматура 9. Наличие лома видов 12А, 22А, 17А 	
3А1 бушлинг	1А-5А, 3А1, 3АТ, 11А, 12А3, 12А, 5АТ Согласно ТУ заводов Турции	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выштамповка «новая» или с налетом ржавчины от 1 до 8мм. 2. Полосовые , листовые лом и отходы от 1 до 8мм. <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие лома и отходов, покрытых любыми гальваническими соединениями, лаками и краской: оцинкованного, луженого, хромированного, никелированного, эмалированного и т.д. 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Лом, смешанный со стружкой. 4. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл. 5. Наличие закрытых сосудов, емкостей. 6. Стальные троса , канаты, проволока, трубы, арматура. 7. <u>Бытовой лом.</u> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры строго 500*500*1500 мм, толщина от 1 до 8 мм, вес куска не регламентируется 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1 %
3А2	1А-5А, 3АТ, 11А, 12А3, 12А, 5АТ Согласно ТУ заводов Турции	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u> <u>Для участков СПБ*</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основу вида составляют кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых а/машин, платформ, прицепов, швеллера, уголки, двутавры, листовое железо, трубы до 150мм и т.п. 2. Выштамповка и высечка «новая» или с налетом ржавчины от 3мм и более 3. Габаритные подшипники, в т.ч. в сборе, буксы, т.е. идентичные ЗБ2,3. 4. Неразрезанные диски автомобильных колес диаметром до 600 мм. 5. Арматура , обрезки прутка и проволоки длиной до 1,5 м 6. Стальные троса , канаты до 1,5 м 7. Допускается наличие до 10% по весу партии лома вида 17А в габарите(колотые чугунные батареи, сантехнические трубы, разобранные задвижки, корпуса редукторов, электродвигателей, головки и разобранные блоки автомобильных двигателей и т.д.) 8. Допускается наличие до 20% по весу партии лома вида 12А в габарите (выштамповка, полосовые отходы толщиной менее 3мм). <p><u>Для участков Псковской области(кроме Порховского участка) и Московской области (Подольск и другие вновь открываемые участки)</u></p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Размеры 1500*500*500мм, толщина от 3 мм и более, вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг. 2.Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2%
	Согласно ТУ ОАО БМЗ		

	<p>Согласно ТУ заводов Турции</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых машин, платформ, прицепов, швеллера, уголки, двутавры, листовое железо, трубы с толщиной стенки от 4мм и диаметром до 150мм и т.п. 2. Выштамповка «новая» или с налетом ржавчины от 4мм и более 3. Габаритные подшипники, буксы, коленвалы, распредвалы, т.е. идентичные ЗБ2,3 4. Неразрезанные диски автомобильных колес диаметром до 600мм 5. Арматура длиной не более 1500мм 6. Допускается наличие трудноотделимого чугунного лома и отходов до 3%(колотые батареи, сантехнические трубы, корпуса электродвигателей, редукторов и т.д.) 7. Допускается наличие лома толщиной менее 4мм в габарите до 5% от общей массы <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Трубы с диаметром более 150мм (при диаметре более 150мм трубы должны быть разрезаны по образующей или сплющены). 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Лом, смешанный со стружкой. 4. Разъеденный кислотами, проржавленный, горелый металл. 5. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, амортизаторов, гидроцилиндров, не разделанных автомобильных мостов. 6. Наличие агрегатов (моторных блоков, насосы, редукторов, электродвигателей и т.п) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии. 7. Чугунные противовесы от автомобильной и строительной техники <p><u>Порховский участок</u> Смесь видов лома 12А, 3А2, 17А в любой пропорции</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Размеры 1500*500*500 мм 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3%
<p>ЗАЗ</p>	<p>1А-5А, 3А1, 3АТ, 11А, 12А3, 12А, 5АТ, 17А-ПЛ 17А</p> <p>Согласно ТУ заводов Турции</p>	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых а/машин, платформ, прицепов, швеллера, уголки, двутавры, листовое железо, трубы с толщиной стенки от 4мм и диаметром до 150мм и т.п. 2. Допускается наличие лома вида 17А в габарите (колотые чугунные батареи, сантехнические трубы, разобранные задвижки, корпуса редукторов, электродвигателей, головки и разобранные блоки автомобильных двигателей и т.д.) 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Размеры 300*300*300мм, толщина от 4 мм и более, вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг. 2.Засоренность до 3%

		<p>3. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями не должна превышать 5% – масло, эмульсия, пластик, дерево, и т.п.</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Трубы с диаметром более 150мм (при диаметре более 150мм трубы должны быть разрезаны по образующей или сплющены). 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Лом, смешанный со стружкой. 4. Разъеденный кислотами, проржавленный, горелый металл. 5. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, амортизаторов, гидроцилиндров, не разделанных автомобильных мостов. 6. Наличие агрегатов (моторных блоков, насосы, редукторов, электродвигателей и т.п.) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии. 7. Стальные троса и канаты 8. Чугунные противовесы от автомобильной и строительной техники. 	
3А4	<p>1А-5А, 3А1, 3АТ, 11А, 12А3, 12А, 5АТ, 2Б22</p> <p>Согласно ТУ заводов Турции</p>	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых а/машин, платформ, прицепов, швеллера, уголки, двутавры, листовое железо, трубы с толщиной стенки от 4мм и диаметром до 150мм, отдельные звенья траков и т.п. 2. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями не должна превышать 10% – масло, эмульсия, пластик, дерево, и т.п. <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Трубы с диаметром более 150мм (при диаметре более 150мм трубы должны быть разрезаны по образующей или сплющены). 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Лом, смешанный со стружкой. 4. Разъеденный кислотами, проржавленный, горелый металл. 5. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, амортизаторов, гидроцилиндров, не разделанных автомобильных мостов. 6. Наличие агрегатов (моторных блоков, насосы, редукторов, электродвигателей и т.п.) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии. 7. Стальные троса и канаты 8. Чугунные противовесы от автомобильной и строительной техники. 	<p>1.Размеры 500*500*500мм, толщина от 4 мм и более, вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг.</p> <p>2.Засоренность до 2%</p>
3А5	<p>1А-5А, 3А1, 3АТ, 11А, 12А3, 12А, 5АТ, 8А, 9А, 11АП</p> <p>Согласно ТУ заводов Турции</p>	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч. габаритные рамы грузовых а/машин, платформ, прицепов, швеллера, уголки, двутавры, листовое железо, трубы с толщиной стенки от 4мм и диаметром до 150мм и т.п. 4. Выштамповка «новая» или с налетом ржавчины от 3мм и более. 5. Допускается наличие лома вида 12А в габарите (выштамповка, полосовые отходы 	<p>1.Размеры 500*500*500мм, толщина от 2 мм и более, вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг.</p> <p>2.Засоренность до 3%</p>

		<p>толщиной менее 3мм).</p> <p>6. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями не должна превышать 15% – масло, эмульсия, пластик, дерево, и т.п.</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <p>8. Трубы с диаметром более 150мм (при диаметре более 150мм трубы должны быть разрезаны по образующей или сплющены).</p> <p>9. Наличие лома и отходов цветных металлов.</p> <p>10. Лом, смешанный со стружкой.</p> <p>11. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл.</p> <p>12. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, амортизаторов, гидроцилиндров, не разделанных автомобильных мостов.</p> <p>13. Наличие агрегатов (моторных блоков, насосы, редукторов, электродвигателей и т.п.) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии.</p> <p>14. Стальные троса и канаты.</p> <p>15. Чугунные противовесы от автомобильной и строительной техники.</p>	
3А6	13А, 25А, 26А, 27А, 28А	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <p>1. С налетом ржавчины и проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию кусковые лом и отходы.</p> <p>2. Стальное и чугунное крошье, дробь, гранулы.</p> <p>3. Зашлакованный скрап.</p> <p>4. Допускается наличие металлокорда без остатков резины, проволоки (не в мотках), порезанных по длине не более 500мм.</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <p>1. Лом и отходы цветных металлов.</p> <p>2. Наличие неметаллических примесей более 5% по массе.</p>	<p>1. Размеры – по согласованию.</p> <p>2. Засоренность – 5%.</p>
3АБ	1А-5А, 3А1, 3АТ	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <p>1. Конструкционный лом (швеллеры, уголки, двутавры и т.п.), листовой лом, лом с кривизной (элементы труб, емкостей), габаритные рамы ж/д вагонов, ж/д тележек.</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <p>1. Наличие лома, не описанного выше.</p> <p>2. Наличие лома и отходов цветных металлов.</p>	<p>1. Размеры строго 1500*500*500мм, толщина от 8 мм и более, вес куска не более 0,5 тн и не менее 5 кг.</p> <p>2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1%</p>
3А7	1-4А/ЖД-2, 3А-1Р	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <p>Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч.:</p> <p>1. ж/д диски (колеса), отдельно выпрессованные или обрезанные от осей, без подшипников и буксов</p> <p>2. оси ж/д, отдельно выпрессованные или обрезанные от дисков (колес), без подшипников и буксов</p> <p>3. ж/д рельсы любых типов и видов.</p> <p>4. ж/д накладки, подкладк</p> <p>5. 3А7 только для портов и участков СПб на экспорт. Дополнительно к существующему перечню – допускается</p>	<p>1. Размеры строго 1500*500*500мм, вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг</p> <p>2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5%</p>

		<p>наличие боковых рам и надрессорных балок. Для реализации на заводы РФ (другие регионы) - перечень для ЗА7 не изменяется.</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Болты, костыли, гайки 2. узлы тележки вагонов: боковая рама, надрессорная балка, пружины, фрикционные клинья, буксовый узел 3. сцепки жд вагонов 	
ЗА7- 60	1-4А/ЖД-2, 3А-1Р	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <p>Кусковые резанные лом и отходы, в т.ч.:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ж/д рельсы любых типов и видов 2. ж/д накладки, подкладки, гвозди <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Болты, костыли, гайки 2. узлы тележки вагонов: боковая рама, надрессорная балка, фрикционные клинья, буксовый узел 3. сцепки ж/д вагонов 4. Не допускается - оси, диски - в любом виде, даже порезанные!, пружины и т.п. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры строго длина до 600 мм вес куска не более 0,5 тн и не менее 1 кг 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5%
ЗАН	<p>11А-12А, 12А1 ЗАН, 2АС</p> <p>Согласно ТУ РУП БМЗ, ООО ОМЗ- Спецсталь, ЗАО МЗ Петросталь, заводов в Турции, Европе</p>	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стальной лом после переработки на пресс-ножницах <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденный кислотами, проржавленный, горелый металл. 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Лом, смешанный с чугуном ломом, со стружкой. 4. Наличие закрытых сосудов, емкостей, баллонов, не разделанных автомобильных мостов. 5. Наличие агрегатов (моторных блоков, роторов, насосы, редукторов и т.п.) в сборе, узлов и деталей с неслитыми жидкостями, пружин в сжатом состоянии. 6. Проволока, троса 7. Наличие неметаллических примесей 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры 700*500*500мм, насыпная плотность не менее 0,6 тонн/куб. м., 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3%
ЗАШР	АШР, Шрот	<p><u>Дробленый и резаный стальной лом и отходы, переработанный на шредерной установке.</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кровля, легковесный промышленный, бытовой лом. <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие цветного лома и отходов. 2. Наличие неметаллических примесей. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры – в соответствии с ТТХ шредерной установки. 2. Засоренность базовая – 1%.
6А	6А	<p><u>Брикеты из стальной стружки:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Качество согласно ГОСТ 2787-75 	Засоренность по ГОСТ 2787-75
8АП	8А-10А, 8А, 8АФ, 8А/АП-1, ХКЛ-1, 9А/АП-1, ХКЛ-1	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045 с содержанием примесей Cr, Ni, Cu не более 0,05 % каждого <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разъеденный кислотами, проржавленный, 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры 800*650*650 мм Плотность минимально 1200 кг/м3 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0-

		горелый металл. 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Наличие лома не перечисленного выше	0,5%
9А	8А-10А	<u>Углеродистые стальные лом и отходы, пакетированные:</u> 1. Пакеты высокой плотности из легковесных стальных отходов и лома, толщиной до 4мм. 2. Пакеты средней и низкой плотности, а также пакеты, произведенные ломосдатчиками на собственных прессах <u>Не допускается:</u> 1. Наличие в пакетах стружки, канатов. 2. Наличие в пакетах луженого, эмалированного, оцинкованного металла. 3. Наличие в пакетах неметаллических примесей – дерева, пластика, бетона и т.п. 4. Наличие лома и отходов цветных металлов.	1.Размеры 2000*650*650 мм на Российские металлургические заводы и БМЗ 1000*650*650 мм на экспорт Плотность минимально 900 кг/м3 2.Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2%
15А	14А/15А/16А, 14Б/15Б/16Б, 24А в количестве не более 5%	<u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u> 1. Смесь стружки 14-16А, навалом, без разделения по видам 2. Металлические отходы с линейными размерами от 3мм – металлические опилки, высечка и т.п. 3. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями не должна превышать 1-8% – опилки, масло, эмульсия, пластик, дерево, и т.п. <u>Не допускается:</u> 1. Смешивание стружки с чугуновой стружкой, стружкой цветных металлов, высоколегированной стружкой. 2. Кусковые лом и отходы, проволока, троса и стальные канаты, жечь и т.п. 3. Наличие окалины, шлака, доменного присада. 4. Стружка не должна быть проржавленной, прогнившей, спекшейся. 5. Категорически не допускается наличие камней, щебня и т.п. в любом виде любых фракций.	1. Минимальный размер витка 0,3 см. (3мм) Максимальный размер витка не регламентируется. 2. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями до 8,0% включительно
15АЧ	14А/15А/16А, 14Б/15Б/16Б, 24А в количестве до 100%	<u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u> 1. Смесь стружки 14-16А, навалом, без разделения по видам 2. Металлические отходы с линейными размерами от 3мм – металлические опилки, высечка и т.п. 3. Допускается наличие чугуновой стружки и металлического корда до 100%. 4. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями не должна превышать 1-8% – опилки, масло, эмульсия, пластик, дерево, резина и т.п. <u>Не допускается:</u> 1. Смешивание стружки со стружкой цветных металлов, высоколегированной стружкой. 2. Кусковые лом и отходы, проволока, троса и стальные канаты, жечь и т.п. 3. Наличие окалины, шлака, доменного	1.Минимальный размер витка 0,3 см. (3мм) Максимальный размер витка не регламентируется. 2. Засоренность неметаллическими и металлическими примесями до 8,0% включительно

		<p>присада.</p> <p>4. Стружка не должна быть проржавленной, прогнувшейся, спекшейся.</p> <p>5. Категорически не допускается наличие камней, щебня и т.п. в любом виде любых фракций.</p>	
15АГ	14А/15А/16А	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Смесь стружки 14-16А, навалом, без разделения по видам 2. Металлические отходы с линейными размерами от 3мм – металлические опилки, высечка и т.п. 3. Засоренность неметаллическими примесями от 8% – опилки, масло, эмульсия, пластик, дерево и т.п. <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Смешивание стружки с чугуновой стружкой, стружкой цветных металлов, высоколегированной стружкой. 2. Кусковые лом и отходы, проволока, тороса и стальные канаты, жость и т.п. 3. Наличие окалины, шлака, доменного присада. 4. Стружка не должна быть проржавленной, прогнувшейся, спекшейся. 5. Категорически не допускается наличие камней, щебня и т.п. в любом виде любых фракций. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Минимальный размер витка 0,3 см. (3мм) Максимальный размер витка не регламентируется. 2. Засоренность неметаллическими примесями от 8,0%
17А	17А/18А/19А	<p><u>Углеродистые чугуновые лом и отходы:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Куски машинных чугуновых отливок. 2. Куски чугуновых изложниц и поддонов, т.е. идентичные 18А по ГОСТ 3. Куски чугуновых отливок печных, посудных, куски ковкого чугуна, чугуновые трубы, т.е. идентичные 19А по ГОСТ 4. Допускается наличие трудноотделимой стали до 5%. <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стальной лом и отходы, в т.ч. в кусках габаритного чугуна. 2. Узлы, механизмы, агрегаты в сборе 3. Наличие лома и отходов цветных металлов. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры 300*300*300 мм или 1500*500*500 мм По указанию (приказу) 2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3%
20А	20А/21А	<p><u>Углеродистые чугуновые лом и отходы, которые не возможно переработать в 17А на участках ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ», отгрузка данного вида производится напрямую потребителю:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Машинные чугуновые отливки, т.е. идентичные 20А. как например чугуновые противовесы, станины, балки, корпуса станков и т.п. <p><u>Не допускаются:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Чугуновые лом и отходы, которые не соответствуют габаритам 20А 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. <p>Приемка осуществляется по согласованию</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Станины станков до 8тонн Исключая противовесы, монолиты с размерами боковых сторон более 400 мм. Запрещается приемка: Монолиты, противовесы с размерами сторон более 400 мм 2. Засоренность до 3%
23А	23А	<p><u>Брикеты из чугуновой стружки:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Качество согласно ГОСТ 2787-75 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засоренность согласно ГОСТ 2787-75
		<u>Чугуновая стружка:</u>	

24А	24А	<p>1. Чугунная стружка без кусковых отходов и лома.</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стружка не должна быть смешана со стальной стружкой и стружкой цветных металлов. 2. Стружка не должна быть проржавленной (допускается налет ржавчины). 3. Наличие лома и отходов цветных металлов. 	<p>1. Размеры и масса не регламентируются.</p> <p>2. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3%.</p>
2Б22	Б22	<p><u>Легированные лом и отходы из износостойких марганцевых сталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Траки, гусеницы тракторов, самоходных машин 2. Стрелочные переводы в габарите 3. Сцепные устройства <p><u>Не допускаются:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Углеродистый лом и отходы. 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 	<p>1. Траки должны быть разбиты по 3 звена</p> <p>2. Разобранные стрелочные переводы, сцепные устройства в габарите 500*500*1500 мм</p> <p>3. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3%</p>
<u>Негабаритные лом и отходы</u>			
5А	5А/12А, 5АТ, 5АЗ, 5Б-11, 5Б-8, 5Б-13	<p><u>Углеродистые лом и отходы для переработки в 3А, 3А1, 3А2:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кусковые негабаритные лом и отходы, а также приваренные к ним элементы толщиной не менее 4 мм. 2. Арматура толщиной от 4 мм не более 5% от объема поставляемой партии лома. <p><u>Не допускаются:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Лом и отходы толщиной менее 4мм. 2. Разъеденный кислотами, проржавленный, горелый металл 3. Проволока, троса и стальные канаты 4. Чугунные лом и отходы. 5. В связи с повышенными трудозатратами по переработке при содержании арматуры в поступаемой партии лома свыше 5% стоимость партии лома уменьшается на 1000 руб/тн 6. Наличие лома и отходов цветных металлов. 	<p>1. Толщина 4 мм и более.</p> <p>2. Засоренность до 3%</p>
5АБ	5А, 5АТ, 5АЗ, 5А1	<p><u>Углеродистые лом и отходы для переработки в 3АБ:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кусковые негабаритные лом и отходы в т.ч. конструкционный лом (швеллеры, уголки, двутавры и т.п.), листовой лом, лом с небольшой кривизной (элементы емкостей и т.п.), негабаритные рамы ж/д вагонов, ж/д тележек. <p><u>Не допускаются:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Лом и отходы толщиной менее 8 мм. 2. Лом не перечисленный выше. 3. Разъеденный кислотами, проржавленный, горелый металл. 4. Проволока, троса и стальные канаты. 	<p>1. Толщина 8 мм и более</p> <p>2. Засоренность до 3%</p>

		<p>5. Чугунные лом и отходы. 6. Арматура. 7. Легированный лом. 8. Наличие лома и отходов цвет. металлов.</p>	
5А7	<p>5А, 5АЖ1, 5АЖ2, 5АЖ3, 5А/ЖД-2, 5А-2Р</p>	<p><u>Углеродистые лом и отходы для переработки в 3А7:</u></p> <p>1. Кусковые негабаритные лом и отходы, в т.ч.: отдельно без тележек, рам и т.п. не разделанные колесные пары (ось и диски), рельсы ж/д негабаритные, любых типов и видов.</p> <p><u>Не допускаются:</u></p> <p>1. Лом и отходы, не указанные выше 2. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл</p>	1.Засоренность до 1,5%
5АТ	<p>5АТ согласно ТУ ОАО Северсталь, лом для переработки и сортировки, Согласно ТУ заводов Турции (после проведения сортировки и доработки)</p>	<p><u>Углеродистый лом и отходы для отгрузки на дальнейшую переработку на заводе потребителя, либо для переработки и сортировки на площадках ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»:</u></p> <p>1. Основу партии составляет габаритный и негабаритный лом и отходы толщиной от 3мм и выше, допускается до 50% по визуальной оценке лома, толщиной до 3мм 2. Максимальные габариты 2200x1000x1000мм, допускаются отдельные куски лома с превышением указанных размеров. 3. Вес одного куска – не более 500кг. 4. Допускается присутствие чугуна с размерами до 500x500x1500мм 5. Допускается присутствие прямолинейной, с небольшими изгибами арматуры до 8мм</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <p>1. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл. 2. Наличие чугуна с размерами более 500x500x1500мм, масса куска более 500кг. 3. Наличие закрытых сосудов. Любые сосуды (не разделанные баллоны) должны быть разрезаны, наличие отверстий не является фактором, разрешающим приемку. 4. Наличие агрегатов в сборе. 5. Разобранные агрегаты при наличии неслитого масла. 6. Военный лом. 7. Пакетированный лом</p>	1.Засоренность 2-5%, регламентируется приказом по ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»
11АП	<p>11А/АП-1, ХКЛ-1</p>	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы:</u></p> <p>1. Жесть для пакетирования из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045 с содержанием примесей Cr, Ni, Cu не более 0,05 % каждого</p> <p><u>Не допускается:</u></p> <p>1. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл. 2. Наличие лома и отходов цветных металлов. 3. Наличие лома не перечисленного выше 4. Наличие лома и отходов цветных металлов.</p>	1.Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1%
		<u>Углеродистые стальные лом и отходы для</u>	

<p>12А</p>	<p>11А/12А, 13А, 12А1, 5АТ</p>	<p><u>пакетирования в 9А или 3АН:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выштамповка, высечка, стальные, полосовые отходы. 2. Легковесный промышленный и бытовой лом и отходы, в т.ч. кузова автомобилей без колес, без остатков внутренней отделки, остекления, проволока, изделия из нее. При наличии хотя бы одного из элементов отделки, кресел, остекления, колес, не демонтированных агрегатов моторного отсека, мостов - кузов автомобиля принимается как категория 12АТ. 3. Допускается присутствие оцинкованного и луженого лома. 4. Допускаются в партии лома отдельные куски более 3мм <p><u>Не допускаются:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разъединенный кислотами, проржавленный, горелый металл 2. Троса и стальные канаты 3. Чугунный лом и отходы 4. Наличие лома и отходов цветных металлов. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Толщина менее 3 мм, длина до 5метров 2. Засоренность до 3%
<p>12АТ</p>	<p>11А/12А</p>	<p><u>Углеродистые стальные лом и отходы для переработки на шредерной установке:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кузова автомобилей, либо части кузовов, неразделанные (без колес), с остатками внутренней отделки и остеклением и т.п. 2. Бытовая техника и бытовые приборы (холодильники, микроволновые печи, стиральные машины, газовые плиты, электрические чайники и т. п.) 3. Цельные бочки из под технических жидкостей <p><u>Не допускается:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Присутствие топлива в баках, масел и жидкостей в системах; 2. Троса и стальные канаты 3. Чугунный лом и отходы; 4. Не принимаются автомобили, приехавшие к месту утилизации своим ходом, и автомобили, имеющие государственный номер. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засоренность от 20%
<p>22А</p>	<p>20А/21А/22А</p>	<p><u>Углеродистые чугунные лом и отходы для переработки в 17А:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Машинные чугунные отливки, т.е. идентичные 20А по Гост 2787-75 2. Чугунные изложницы и поддоны, т.е. идентичные 21А по Гост 2787-75 3. Куски чугунных отливок печных, посудных, куски ковкого чугуна, чугунные трубы, т.е. идентичные 22А по Гост 2787-75 4. Допускается наличие трудноотделимой стали до 5%. <p><u>Не допускаются:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стальной лом и отходы, в т.ч. в качестве трудноотделимых частей в агрегатах и механизмах с чугунными корпусами, при наличии стали в агрегатах и механизмах более 5% по массе данный лом принимается как вид 4НН 	<ol style="list-style-type: none"> 1. При приемке необходима оценка начальника или мастера на предмет возможности переработки в 17А, в случае невозможности переработки лом переводится в 20А, приемка ведется с учетом требований к лому 20А 2. Засоренность до 5%

		2. Наличие лома и отходов цветных металлов.	
5Б22	Б22	<u>Легированный лом и отходы из износостойких марганцевых сталей:</u> 1. Траки, гусеницы тракторов, самоходных машин более чем 3 звена 2. Стрелочные переводы 3. Сцепные устройства <u>Не допускаются:</u> 1. Лом и отходы не перечисленные выше 2. Углеродистый лом и отходы. 3. Наличие лома и отходов цветных металлов.	1. Габариты и толщина не регламентируется 2. Засоренность до 3%
4НН	---	<u>Под данной позицией принимается лом, который возможно переработать, однако его переработка связана с высокой трудоемкостью</u> 1. негабаритные лом и отходы, нерассортированные по классам и видам, при наличии легковесного лома, канатов, проволоки, стружки в том числе заключенных в механизмы 2. Агрегаты и механизмы в сборе <u>Не допускаются:</u> 1. Доменный присад, шлак, окалина, земля, песок 2. Лом и отходы с неотделимыми кусками бетона (после утилизации ЖБИ) 3. Лом запрещенный к приемке по виду 20А 4. Наличие лома и отходов цветных металлов.	1. При приемке необходима оценка начальника или мастера на предмет возможности переработки, в случае невозможности переработки лом приемка лома запрещена. 2. Засоренность до 10%
5АЦ	---	<u>Под данной позицией понимается лом черных металлов, образующийся от основной деятельности Общества, который может содержать включения лома и отходов цветных металлов.</u>	1. Засоренность 0% 2. Не подлежит приемке от ломосдатчиков. 3. Используется исключительно для внутренних перемещений между участками Общества

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Не допускаются поставки лома военного происхождения.
2. Лом черных металлов должен быть четко разделен по видам в транспорте.
3. Металл должен сдаваться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки, должен быть обезврежен от огневзрывоопасных и радиоактивных материалов. В случае не готового к переработке металлолома как то подвижной ж.д. состав, любые высотные и другие контракции, требующие специально организованного демонтажа цена устанавливается отдельным приказом, спецификацией, договором с учетом затрат на приведение металлолома в вид согласно настоящим ТУ.
4. Сосуды всех типов и размеров и все полые предметы должны быть очищены от содержимого (а в зимнее время – от льда и снега) и доступны для осмотра внутренней поверхности, днища бочек и других емкостей должны быть вскрыты. Не принимается лом, не очищенный от неметаллических примесей, таких как: бетон, строительные растворы, гудрон, битум и т.п.
5. Сосуды из-под жидкостей или газов принимаются только после промывки водой.
6. К закрытым сосудам относятся: не вскрытые бочки, воздушные ресиверы, баллоны, огнетушители, карданные валы, закрытые подшипниковые узлы, амортизаторы и т.п.
7. Виды металлолома, не описанные в настоящих технических условиях, либо с засоренностью, превышающую установленную в ТУ, не принимаются и не оплачиваются.
8. Грязь, землю и прочие неметаллические примеси после выгрузки транспортных средств не допускается помещать на основной склад.

9. 9.1. При определении вида (15А или 15АГ) стружки, мастер обязан следовать следующему алгоритму:
- a) Производится взятие не менее 5 проб весом не менее чем 300 грамм каждая стружки из разных мест исходного материала так чтобы общий вес проб был не менее 1,5 кг. - для определения фактической засоренности стружки.
 - b) Стружка насыпается в сито с диаметром ячеек 2,6 мм (дно сита должно быть закрыто), после чего устанавливается на платформу электронных весов, где производится Первичное взвешивание.
 - c) Первичное взвешивание исходного материала производится до отделения засора с фиксацией показателей веса, в т.ч. засор.
 - d) Далее производится просеивание стружки с засором через сито на лист бумаги (дно сита должно быть открыто), в т.ч. механически воздействуя на стружку в сите, чтобы максимально возможный засор был отделен от стружки. Кроме того, вручную производится отделение крупных кусков шлака, земли и других неметаллических примесей.
 - e) Вторичное взвешивание материала производится после процедуры просеивания через сито, т.е. после отделения засора, также с фиксацией показателей веса. При вторичном взвешивании дно сита должно быть закрыто.
 - f) После проведения вторичного взвешивания необходимо произвести фотографирование полученного засора и фотографирование отобранной/сепарированной стружки, находящейся в сите.
 - g) На основании полученных данных от проведенных взвешиваний стружки с засором и без него, мастер имеет возможность определить фактический засор поступившей стружки и ее вид (15А или 15АГ):

- если засоренность стружки (которая осталась на бумаге) определена в пределах 1-4% включительно и содержит металлические и неметаллические примеси, то мастер определяет стружку как вид 15А, процент засора устанавливается в размере 2,5% или по приказу, стружка выгружается на склад.
- если засоренность стружки (которая осталась на бумаге) определена в пределах от 4% до 7% (7% - включительно) и содержит только металлические примеси без включения неметаллических примесей типа земли, шлака, мелких камней и т.п. (определяется визуально), то мастер определяет стружку как вид 15А, процент засора устанавливается в размере 5% или по приказу, стружка выгружается на склад.
- если засоренность стружки (которая осталась на бумаге) определена от 7% и содержит только металлические примеси без включения неметаллических примесей типа земли, шлака, мелких камней и т.п. (определяется визуально), то мастер определяет стружку как вид 15А, процент засора устанавливается фактический, стружка выгружается на склад.
- если засоренность стружки (которая осталась на бумаге) определена в пределах от 4% до 7% (7% - включительно) и содержит включения неметаллических примесей типа земли, шлака, мелких камней и т.п. (определяется визуально), то мастер определяет стружку как вид 15А, процент засора устанавливается фактический в пределах от 4% до 7% (7% включительно), стружка выгружается на склад.
- если засоренность стружки (которая осталась на бумаге) определена от 7% и содержит включения только неметаллических примесей, а именно: земли, шлака, мелких камней и т.п. (определяется визуально), то мастер определяет стружку как вид 15АГ, данная стружка не принимается на сторонних автомобилях ломосдатчиков и оформляется на возврат. В отношении собственных и привлеченных для самовывоза автомобилей ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ», а также вагонных партий – действия работников площадки, сотрудников производственного отдела и отдела маркетинга регламентируются соответствующим приказом по предприятию.

- h) Количество заготавливаемой в месяц стружки вида 15АЧ/15АГ лимитируется приказами генерального директора ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» и не может быть больше установленной в приказе величины по итогам месяца.

9.2. Приемка металлолома категории 15А/15АЧ/15АГ производится **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО** совместно с работниками сторожевой службы.

10. Процент засора для габаритного лома может быть увеличен

- для поставок автомобильным транспортом на 2% в каждом случае
 - Поступление загрязненного лома,
 - В зимний период, по приказу;
- для поставок железнодорожным транспортом на 1% в каждом случае
 - Поступление загрязненного лома,
 - В зимний период, по приказу.

11. Процент засора для негабаритного лома может быть увеличен на 5% в каждом случае
 - Поступление загрязненного лома
 - В зимний период, по приказу.
12. Металлолом с процентом засоренности выше указанного в ТУ (с учетом п.11 и п. 12) может быть не принят и возвращен ломосдатчику.
13. Мастера (начальники участков) не имеют право устанавливать процент засоренности меньше, чем указано в ТУ. Если устанавливается процент засоренности больше, чем установлен в ТУ, то в Акте приемки ломосдатчик собственноручно обязан указать, что он просит принять лом с большим процентом засора. В случае отсутствия подобной надписи приемка расценивается как коррупционная сделка.
- 13.1. В случае приемки лома с повышенным от базового % засора, мастер (начальник) участка обязан произвести фотографирование транспортного средства (ТС), где отчетливо будет виден номер ТС, а также произвести фотографирование самого лома, где будет отчетливо виден повышенный засор.
- 13.2. В случае приемки лома с повышенным от базового % засора, на тех участках, где есть охранники, охранник участка обязан поставить свою роспись в приемо-сдаточном акте (ПСА) в левом нижнем углу на отметке «М.П. охраны» о том, что повышенный % засора подтверждает.
14. При поступлении в одном транспортном средстве смешанного лома видов ЗА и ЗА1 (ЗА2, ЗАБ, ЗА7) без четкого разделения по видам весь металл принимается как вид ЗА. Не допускается производить рассортировку для исключения непроизводственных затрат.
15. В случае поступления стружки, в которой присутствует камни:
 - в случае, если невозможно произвести сепарацию (машинную или ручную) с целью разделения стружки и камней – груз не принимается, возвращается обратно грузоотправителю, размещение на складе возможно в исключительных случаях на ответственном хранении с целью исключения простоев подвижного состава, с обязательным последующим возвратом грузоотправителю,
 - в случае если сепарация возможна:
 - менеджер письменно согласовывает с контрагентом возможность сортировки,
 - производится отсортировка камней из стружки, стружка помещается на склад, камни утилизируются,
 - составляется Акт выполненных работ,
 - на основании счета контрагент производит оплату стоимости услуг по сепарации.
16. При поступлении м/лома машинами и вагонными партиями на производственные участки ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» начальники участков, мастера, водители погрузчиков обязаны производить тщательную проверку м/лома на взрывоопасность (визуально) и радиационный контроль.
- 16.1. Запрещается приемка м/лома от ломосдатчиков в виде закрытых сосудов бытового значения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз), в том числе обезвреженных.
- 16.2. Запрещается приемка в габаритном м/ломе закрытых сосудов бытового назначения (амортизаторы, гидроцилиндры, баллоны с неизвестным содержимым), закрытые сосуды должны быть отсортированы.
- 16.3. Запрещается приемка от ломосдатчиков радиоактивного м/лома.
- 16.4. В случае обнаружения на участке закрытых сосудов не бытового значения (снарядов, мин, боеголовок, авиабомб, гранат, артиллерийских гильз) на работников участка накладывается штраф в размере 5000,00 рублей за каждый выявленный случай.
- 16.5. В случае приемки радиоактивного м/лома или не сообщении о поступлении такого м/лома ответственными лицами ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» на начальника участка, мастера накладывается штраф 10000,00 рублей.
17. Отгрузка м/лома с участков ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ»:
 - 17.1. При внутренних перемещениях габаритного м/лома между участками закрытые сосуды не бытового и бытового значения не допускаются (см. п. 18.1 – 18.2). В случае обнаружения в габаритном м/ломе закрытых сосудов на работников участка, которые отгружали м/лом, накладывается штраф до 5000,00 рублей на основании служебной записки и фотографий взрывоопасного м/лома.
 - 17.2. При отгрузке м/лома потребителю (машинными, вагонными, судовыми партиями) на работников ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» накладывается штраф до 5000,00 рублей за каждый взрывоопасный предмет бытового и не бытового значения, обнаруженный как при отгрузке ответственными лицами ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ», так и при приемке потребителем.
 - 17.3. При внутренних перемещениях взрывоопасного м/лома бытового назначения он должен быть сепарирован (отобран). В ТТН должно быть сделана запись о его наличии: «закрытые сосуды бытового назначения с указанием количества штук». В случае отсутствия записи и обнаружении на участке приемки на мастера, начальника участка, которые отгружали м/лом, накладывается штраф в размере 5000,00 рублей.
 - 17.4. Контроль за исполнением п.16 и п. 17 возлагается на работников Сторожевой службы.
18. В случае поступления лома категорий 5А, 5АТ с присутствием арматуры более 5% мастер делает отметку в открепительном талоне- «арматура». Талон передается оператору-кассиру, на основе

данной информации оператор-кассир оформляет ПСА с автоматическим снижением цены на 1000 руб/тн.

19. Прием лома и отходов черных металлов производится от физических и юридических лиц в соответствии с законодательством РФ, без специальных ограничений, с обязательным составлением на каждую партию лома и отходов приемосдаточного акта. Физ. и Юр. Лица осуществляют отчуждение лома и отходов черных металлов с указанием в приемосдаточном акте основания возникновения права собственности на металлолом и предупреждаются об ответственности за предоставление ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» недостоверных данных.

20. Классификация цветного лома и перечень предметов, содержащих лом цветных металлов, которые необходимо отсортировать на участках и складировать в отдельные контейнеры:

1. Предметы бытового назначения из цветных металлов:

- 1.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 1.2. Предметы, содержащие алюминий
- 1.3. Предметы, содержащие свинец
- 1.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 1.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома

К предметам, согласно п.1 отнести:

- Кухонная и столовая утварь из цветного металла (вилки, ложки, ножи, бидоны, кастрюли, тарелки, банки, бочки, тазы и т.п.).
- Различные электроприборы и электронный лом (фены, утюги, пылесосы, телевизоры, радиоприемники, части персональных компьютеров, электрические моторы к бытовым приборам, провода, кабели, в т.ч. с изоляцией, электронные платы и т.п.).
- Предметы сантехнического назначения (краны, смесители, раковины, мойки, сгоны, тройники и т.п.)
- Отдельные части автомобилей, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электропроводка, трубки и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.).
- Части лестниц, поручней из нержавеющей стали.

2. Предметы промышленного назначения из цветных металлов:

- 2.1. Предметы, содержащие медь, бронзу, латунь
- 2.2. Предметы, содержащие алюминий
- 2.3. Предметы, содержащие свинец
- 2.4. Предметы, содержащие нержавеющую сталь
- 2.5. Предметы, содержащие другие виды цветного лома

К предметам, согласно п.2 отнести:

- Отдельные части автомобилей и других машин, возникающие при их разборке (радиаторы, карбюраторы, стартеры, аккумуляторы, измерительные приборы, реле, электродвигатели, их составные части (статоры и роторы), электропроводка, трубки и патрубки тормозной системы, системы кондиционирования и проч.
- Силовые трансформаторы и их составные части.
- Силовые кабели и электрические провода, в т.ч. с изоляцией
- Листовые, профильные изделия, трубы.

- *21. Для участков Морской Порт/БПРР-2, Петролеспорт(ПЛП), Петролеспорт-Невельская (ПЛП-Невельская) осуществляется приемка от ЛОМОСДАТЧИКОВ-ПОСТАВЩИКОВ (физ. и юр. лиц) только следующих видов КУСКОВОГО металлолома (в части приемки стружки – без изменений, согласно текущих ТУ):

-
- **Габаритные виды:**
- **ЗА2 – все виды габаритных ломов, в т.ч. ЗА, ЗА2, ЗА3 (17А), ЗА4, ЗАН, без ограничений по структуре видов в заходящем металлоломе.**
- **ЗА1 – согласно текущих ТУ.**
- **ЗАБ – согласно текущих ТУ.**
- **ЗА7 – согласно текущих ТУ.**

-
- **Негабаритные виды:**
- **5АТ – основа партии не менее 50% (визуально) лом вида лом толщиной от 3мм, максимальные габариты 2200*1000*1000 мм, допускается арматура до 8мм.**
- **12А – согласно текущих ТУ.**
- **5АБ – согласно текущих ТУ.**
- **5А7 – согласно текущих ТУ.**
- **22А – согласно текущих ТУ.**
-
- **Внутренние перемещения принимаются, согласно действующих ТУ по видам: 3А, 3А1, 3А2, 3А3 (17А), 3А4, 3А5, 3А6, 3А7, 3АБ и т.д.**
-
-
- 22. Настоящие условия регламентируют порядок принятия ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» металлолома от физических и юридических лиц.
- В случае сдачи ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» металлолома, требующего рассортировки и/или при наличии условий, препятствующих приемке, ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» осуществляет принятие металлолома по приемосдаточному акту на ответственное хранение, с последующим составлением приемосдаточного акта (ПСА), при условии устранения причин препятствующих приемке, в случае их наличия.
- Подписывая ПСА, лицо, сдающее металлолом соглашается со следующим:
 - 1. значением, используемых понятий:
 - 1.1. «Приемосдаточный акт на ответственное хранение» (далее – «ПСА на ОХ»):
 - - акт предварительной приемки металлолома, составляется в случае принятия металлолома, требующего рассортировки с целью определения точного количества, качества и вида металлолома для окончательной приемки по ПСА. Содержит предварительные данные о принятом металлоломе и его весе.
 - и/или
 - - акт принятия металлолома на хранение, составляемый в случае наличия причин, препятствующих его приемке.
 - 1.2. «Ответственное хранение» - период времени, определяемый с момента принятия металлолома по ПСА на ОХ до момента составления ПСА, возникающий в случае:
 - - необходимости рассортировки металлолома для определения его количества, качества, вида и % засора и/или
 - - необходимости устранения лицом, сдающим лом, причин, препятствующих его приемке.
 - Нормы статьи 514 Гражданского кодекса РФ не распространяют свое действие на период, именуемый в настоящем договоре «ответственным хранением», ввиду иного значения.
 - 1.3. «Рассортировка товара» – переборка (разборка) товара по видам, направленная на проверку соответствия фактического количества и качества товара, переданного по ПСА на ОХ.
 - 1.4. «Приемосдаточный акт» (далее - ПСА) – акт, свидетельствующий о приемке либо окончательной приемке металлолома.
 - 1.5. «Приемка металлолома» – процесс, связанный с принятием, рассортировкой, осмотром, проверкой металлолома.
 - 2. Условиями приемки:
 - 2.1. В случае принятия металлолома, требующего рассортировки, ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» осуществляет окончательную приемку металлолома, оформляя при этом ПСА не позднее 3-х дней с даты ПСА на ОХ;
 - 2.2. В случае наличия условий, препятствующих приемке, ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» осуществляет окончательную приемку металлолома, оформляя при этом ПСА не позднее 3-х дней с даты ПСА на ОХ, при условии устранения причин, препятствующих приемке;

- 2.3. Право собственности на металлолом переходит к ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» в момент составления ПСА.
- 2.4. Окончательная приемка металлолома, требующего рассортировки, по количеству, качеству, виду осуществляется ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» в одностороннем порядке, без вызова лица, сдающего лом.
- 2.5. Оплата за металлолом осуществляется после его приемки на основании данных ПСА.
- 2.6. При обнаружении в ходе рассортировки металлолома отходов в виде мусора и/или металлолома, не соответствующего ТУ ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» (беззаказного металлолома), лицо, сдающее лом, обязано вывезти указанные отходы и/или беззаказной металлолом в течение 10 дней с даты ПСА, в противном случае ОАО «ПСКОВВТОРМЕТ» проводит его утилизацию, без возмещения расходов.
- 2.7. Лицо, сдающее лом, не вправе требовать возврата металлолома, после подписания ПСА на ОХ, в случае необходимости его рассортировки.
- 3. Условия возмещения ущерба:
- 3.1. Лицо, сдающее металлолом, несет ответственность в полном объеме за вред, причиненный своими действиями/бездействиями, своих сотрудников, привлеченных им физических или юридических лиц имуществу Общества и третьих лиц в соответствии с требованием действующего законодательства РФ.
- 3.2. Размер ущерба определяется исходя:
 - - из стоимости материалов (запчастей) и работ по их замене, в случае выполнения восстановительных работ сторонними/сервисными организациями и/или
 - - рыночной стоимости материалов (запчастей), в случае проведения восстановительных работ (их части) силами Покупателя, а так же расходов Покупателя, связанных с осуществление восстановительных работ, в т.ч., но не исключая расходы на командирование сотрудников, расходы на использование собственной техники для восстановления повреждений и др. и/или
 - - из документов о стоимости ущерба, предъявленной к возмещению 3-ми лицами;
- 3.3. Возмещение ущерба может проводиться, в т.ч. путем зачета встречного однородного требования лица, сдающего лом, об оплате поставленного товара.
-

Согласовано
Начальник производственного отдела

А. Ю. Морозов