

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ПСКОВВТОРМЕТ»**

ПРИКАЗ

г. Псков

13 апреля 2017 г.

№ 30 /и

О внесении изменений в технические условия
на лом и отходы цветных металлов

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. **С 14 апреля 2017 года** установить следующий минимальный % засора на лом и отходы цветных металлов на **участках Ленобласти:**

Для поставок автомобильным транспортом:

	Базовый % засора по ТУ	Примечание
Для габаритного м/лома	АЛ-тх (алюм. электротехнический) – 3,0%	1) Если процент засора больше, то в акте необходима подпись ломосдатчика 2) Процент засора может быть уменьшен согласно приказа, где указан № машины, грузоотправитель, процент засора.
	АЛ-мт (алюм. моторный) – 4,0%	
	АЛ-см (алюм. микс) – 4,0%	
	АЛ-пщ (алюм. пищевой) – 3,0%	
	АЛ-прф (алюм. профиль) – 3,0%	
	АЛ-ба (алюм. банки) – 5,0%	
	АЛ-рд (алюм. радиаторы) – 5,0%	
	АЛ-стр (алюм. стружка) – 5,0%	
	МД-бл (медь блеск) – 3,0%	
	МД-кс (медь кусковая) – 3,0%	
	МД-см (медь микс) – 3,0%	
	МД-лж (медь луженая) – 8,0%	
	МД-стр (медь стружка) – 5,0%	
	ЛТ-см (латунь микс) – 4,0%	
	ЛТ-стр (латунь стружка) – 5,0%	
	БР-см (бронза микс) – 4,0%	
	БР-стр (бронза стружка) – 5,0%	
	МЛ-рд (мед.-лат. радиаторы) – 4,0%	
	ЦАМ (цинк) – 4,0%	
	СВ-кб (свинец кабельный) – 4,0%	
	СВ-пл (свинец переплавленный) – 5,0%	
	СВ-гр (свинец грузики) – 10,0%	
	СВ-см (свинец микс) – 5,0%	
	3Б26(8) (нерж.сталь) – 3,0%	
	3Б26(9) (нерж.сталь) – 3,0 %	
	3Б26(10) (нерж.сталь) – 3,0%	
	3Б55 (нерж.сталь) – 3,0%	
ТИ-см (титан микс) – 4,0%		
16Б26(8) (стружка нерж.сталь) – 5,0%		
16Б26(9) (стружка нерж.сталь) – 5,0%		
16Б26(10) (стружка нерж.сталь) – 5,0%		
ТИ-стр (титан стружка) – 5,0%		
МГ-см (магний микс) – 5,0%		
Для негабаритного м/лома	5АЛ-тх (алюм. электротехнический) – 4,0%	1) Если процент засора больше, то в акте необходима подпись ломосдатчика 2) Процент засора может быть уменьшен согласно приказа, где указан № машины, грузоотправитель, процент засора.
	5АЛ-мт (алюм. моторный) – 5,0%	
	5АЛ-см (алюм. микс) – 5,0%	
	5АЛ-пщ (алюм. пищевой) – 4,0%	
	5АЛ-прф (алюм. профиль) – 4,0%	
	5АЛ-рд (алюм. радиаторы) – 6,0%	
	5ЦАМ (цинк) – 5,0%	
	5МД-см (медь микс) – 4,0%	
	5МД-лж (медь луженая) – 9,0%	
	5ЛТ-см (латунь микс) – 5,0%	
	5БР-см (бронза микс) – 5,0%	
	5МЛ-рд (мед.-лат. радиаторы) – 5,0%	
	5Б26(8) (нерж.сталь) – 4,0%	
	5Б26(9) (нерж.сталь) – 4,0%	
	5Б26(10) (нерж.сталь) – 4,0%	
4ЦЦ – 5,0%		

2. Контроль за качеством принимаемого лома и отходов цветных металлов возложить на начальника производственного отдела Морозова А.Ю. и заместителя начальника производственного отдела Федорова А. П.

3. Начальнику участка вывесить настоящий приказ и действующие Технические условия в доступном для ознакомления ломосдатчиков месте.
4. Начальнику Сторожевой службы Литусу О. В. ознакомить работников Сторожевой службы с настоящими Техническими условиями под роспись.
5. Бухгалтеру по расчетам осуществлять ежедневный контроль за % засора и соответствием степени чистоты принятого лома и отходов цветных металлов, указанных в ПСА, требованиям, предусмотренными в ТУ.
6. Начальнику участка ознакомить работников с настоящим приказом под роспись.

Генеральный директор

Д. Л. Стечкевич

С приказом ознакомлены:

Морозов А.Ю.	Федоров А. П.
Покатилов А. В.	Дурыничев К. И.
Феоктистов А. В.	Еремеева Е. М.
Литус О.В. + охранники	Анищенко П.Н.
Пилипюк Л. П.+ работники Волхонского участка + работники Гатчинского участка	

Федорова Т. С.
Дементьев Д.А.
Овчинников П. А.

Коряшкин А. А.
Сафронов С. Г.
Александрова Е. Ю.